

Komputerowa analiza danych doświadczalnych

Wykład 1
22.02.2019

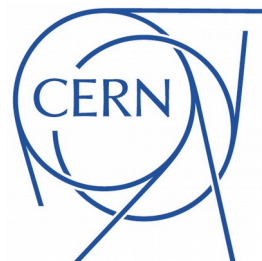
dr inż. Łukasz Graczykowski
lukasz.graczykowski@pw.edu.pl

Semestr letni 2018/2019

Prowadzący przedmiot

- **Wykład:**

- dr inż. Łukasz Graczykowski
Zakład Fizyki Jądrowej
pok. 117D, Gmach Fizyki
lukasz.graczykowski@pw.edu.pl



- **Laboratoria:**

- dr inż. Łukasz Graczykowski – ROOT
- dr inż. Tobiasz Czopowicz – ROOT
- dr inż. Grzegorz Siudem – Matlab
- mgr inż. Tomasz Sobiech – Matlab



- **Strona przedmiotu:**

- http://www.if.pw.edu.pl/~lgraczyk/wiki/index.php/KADD_2018/2019

- **Konsultacje:** wtorki 14-16, 117D GF

Sprawy organizacyjne

- **Organizacja zajęć:**

- wykłady: 1h w tygodniu (15h w semestrze)
- laboratoria: 2h w tygodniu (30h w semestrze)

- **Laboratoria:**

- 15 zajęć: 1 wstępne, 11 punktowanych, 2 kolokwia, 1 dodatkowe
- prowadzone w środowisku ROOT lub Matlab
- zajęcia trwają 90 minut (bez przerwy)
- spóźnienie powyżej 15 minut – nieobecność

- **Wykłady:**

- piątki 12:15-13:00, s. 111 Gmach Fizyki
- http://www.if.pw.edu.pl/~lgraczyk/wiki/index.php/KADD_2017/2018

Warunki zaliczenia (1)

- **Laboratorium:**

- 11 punktowanych zadań o zróżnicowanym stopniu trudności (**0-5 pkt**)
- dopuszczenie do wykonania zadania może być warunkowane zaliczeniem kolokwium wstępnego (“wejściówki”)
- w trakcie pisania programu można korzystać z **własnych** programów i zasobów Internetu*
- program **w pełni** dokończony w domu: **+1 pkt, ale max 4 pkt**

*) nie wolno korzystać z programów pocztowych (chyba, że prowadzący wyrazi zgodę), komunikatorów internetowych, serwisów społecznościowych (w celu komunikacji z innymi użytkownikami), ani z programów kolegów z grupy swojej, jak i żadnej innej; korzystanie z telefonów komórkowych (smartfonów, tabletów) jest także zabronione.

Warunki zaliczenia (2)

- **Nieobecności na laboratorium:**

- nieobecność nieusprawiedliwiona: **0 pkt.**
- nieobecność usprawiedliwiona: **max 4 pkt.**
konieczność zrealizowania materiału we własnym zakresie i przedstawienia na najpóźniej 2 tygodnie od powrotu (na zajęciach lub konsultacjach)
- maksymalna liczba nieobecności nieuspr.: **2** (w rzypadku dłuższej nieobecności usprawiedliwionej, np. choroba – warunki zaliczenia ustalane będą indywidualnie)

Warunki zaliczenia (3)

- **Kolokwia na laboratorium:**
 - punktacja: **0-30 pkt** za **każde** kolokwium
 - w trakcie semestru przewidziane są **2 kolokwia**
 - napisanie **3 programów** z materiału zrealizowanego na zajęciach
 - każdy program punktowany **0-10 pkt.**
- **Kolokwium na wykładzie:**
 - punktacja: **0-35 pkt.**
 - kolokwium z wiedzy (pisemne) na wykładzie
- **Zaliczenie kolokwiów: >50% pkt.**
- **Poprawa kolokwium z lab.:**
 - możliwa jednokrotnie, wynik poprawy **zastępuje** wynik regularny
 - tylko na ostatnich (15) zajęciach, **max 24 pkt.** (8 pkt. za zadanie)

Warunki zaliczenia (4)

- **Punktacja:**

- maksymalna ilość punktów: **150**
 - laboratoria: **$11 \cdot 5 = 55$**
 - kolokwia (lab.): **$2 \cdot 30 = 60$**
 - kolokwium (wykł.): **$1 \cdot 35 = 35$**

- **Zaliczenie (procent sumy punktów):**

- **>50% - 3** (75,5 pkt. – 90,0 pkt.)
- **>60% - 3,5** (90,5 pkt. – 105,0 pkt.)
- **>70% - 4** (105,0 pkt. – 120,0 pkt.)
- **>80% - 4,5** (120,5 pkt. – 135,0 pkt.)
- **>90% - 5** (135,5 pkt. – 150,0 pkt.)

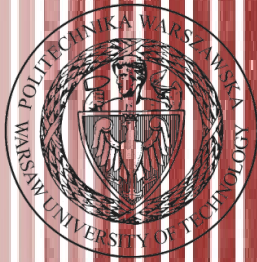
- **Uwaga! Do zaliczenia przedmiotu konieczne jest zaliczenie (>50% punktów) wszystkich kolokwiów**

Literatura

1. **S. Brand, “Analiza danych: metody statystyczne i obliczeniowe”, PWN, Warszawa (1998)**
2. R. Nowak, “Statystyka dla fizyków”, PWN, Warszawa (2002)
3. W.T.Eadie, D.Drijard, F.E.James, M.Ross, B.Sadoulet, “Metody statystyczne w fizyce doświadczalnej”, PWN, Warszawa (1989)
4. A.Plucińska, E.Pluciński, “Elementy probabilistyki”, PWN, Warszawa (1979)
5. Przykładowe programy i dokumentacja środowiska ROOT i Matlab

Program wykładu

1. Pomiar w eksperymentach fizycznych (przypomnienie z rachunku niepewności).
2. Zmienne losowe i ich rozkłady (1D, 2D, nD).
3. Elementy metody Monte Carlo, generacja liczb pseudolosowych za pomocą komputera.
4. Podstawowe rozkłady statystyczne (dyskretne i ciągłe; centralne twierdzenie graniczne).
5. Pomiar jako pobieranie próby. Estymatory.
6. Metoda największej wiarygodności.
7. Weryfikacja hipotez statystycznych (m. in. test χ^2)
8. Metoda najmniejszych kwadratów (przypadek liniowy, wielomianowy, ...)
9. Zagadnienie minimalizacji i optymalizacji.



Po co nam to wszystko?

Po co nam to wszystko?

Średnia płaca w Polsce zbliża się do 5 tys. zł brutto, ale....

Czy te nagłówki i komentarze zawierają słuszne zarzuty?

<https://superbiz.se.pl/wiadomosci/szukajace-dane-gus-ile-naprawde-zarabiaja-polacy-aa-TC9b-tWr2-FRHU.html>

SUPER BIZ.pl WIADOMOŚCI BIZ FIRMA PRAWO PRZEDSIĘBIORCY TECHNOLOGIE

SuperBiz / wiadomości / Szukające dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

Szukające dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

wolnosc24.pl POLSKA EUROPA ŚWIAT PUBLICYSTYKA HISTORIA KSIĘG

Strona główna » Polska » Ile naprawdę zarabiają Polacy? Oficjalne 4.277 zł to bujda. Prawdziwe sumy bardzo...

Polska

Ile naprawdę zarabiają Polacy?

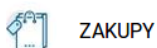
Oficjalne 4.277 zł to bujda. Prawdziwe sumy bardzo zaskakują

Przez Wojciech Tomaszewski - 11 czerwca 2017

<https://finanse.wp.pl/polacy-czesto-zarabiaja-mniej-niz-pokazuja-dane-to-wina-statystyki-6192223382357633a>

WP finanse NAJNOWSZE POPULARNE

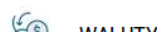
WIADOMOŚCI SPORT FINANSE KOBIETA GWIAZDY ZDROWIE DZIECKO MOTO TECH GRY OPINIE



ZAKUPY

GUS +2

BARTOSZ KRZYŻANIAK, 27-11-2017 (11:34)



WALUTY

Polacy często zarabiają mniej, niż pokazują dane. To wina statystyki

dziennik.pl

WIADOMOŚCI GOSPODARKA SPORT AUTO ZDROWIE ROZRYWKA KOBIETA JĘGOSTRONA FILM MUZYKA WIĘCEJ

Strona główna » Gospodarka » Praca » Zarabiamy jak nigdy. Rekordowe płace w Polsce

Zarabiamy jak nigdy. Rekordowe płace w Polsce

17.01.2018, 14:45 | Aktualizacja: 17.01.2018, 14:47

Polacy zarabiają najwięcej w historii. Przeciętne wynagrodzenie w grudniu osiągnęło rekordowy poziom niemal 5 tys. zł brutto. A końca wzrostu płac jeszcze nie widać - pisze Bartosz Grejner, analityk rynkowy Cinkciarz.pl.

~ajax (2018-01-17 15:18)

28 2 Zgłoś nadużycie

Taaa jasne, gdzie takie zarobki, chyba w największych miastach?! Ta magia podawania wysokości średniej płacy. Szefostwo czy kierownictwo zarabia 10-8 tys., a szeregowy pracownik 2,5 tys. i jaką mamy średnią? Podajcie jaka jest mediana płac w Polsce, a nie tylko średnią. W mojej...

[rozwij całość](#)

~wałesowe 100 mln. (2018-01-18 19:18)

1 0 Zgłoś nadużycie

5 tysięcy złotych brutto jako średnia pensja? kogoś chyba fantazja poniosła! hipokryta!

<https://gospodarka.dziennik.pl/praca/artykuly/566899,zarabiamy-jak-nigdy-rekordowe-place-w-polsce.html>

Odpowiedz

Po co nam to wszystko?

1. Czy my żyjemy w innej rzeczywistości?
2. Kto jest w stanie powiedzieć, co jest "nie tak" z tą informacją?

SUPER
BIZ.pl

WIADOMOŚCI BIZ

FIRMA

PRAWO PRZEDSIĘBIORCY

TECHNOLOGIE

SuperBiz / wiadomości / Szokujące dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

Szokujące dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

24.11.2017, godz. 12:40

Lubię to! 56

Tweetnij

G+

nik Fajne! 0



Ponad 4,5 tys. złotych wyniosło w październiku przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw według Głównego Urzędu Statystycznego. Jednak najnowsze badanie, pokazujące strukturę wynagrodzeń według zawodów w październiku 2016 roku, ukazuje zgoła inną rzeczywistość. Wynika z nich, że najczęstsza pensja w Polsce wyniosła nieco ponad 2 tys. zł brutto, czyli ok. 1,5 tys. zł „na rękę”.

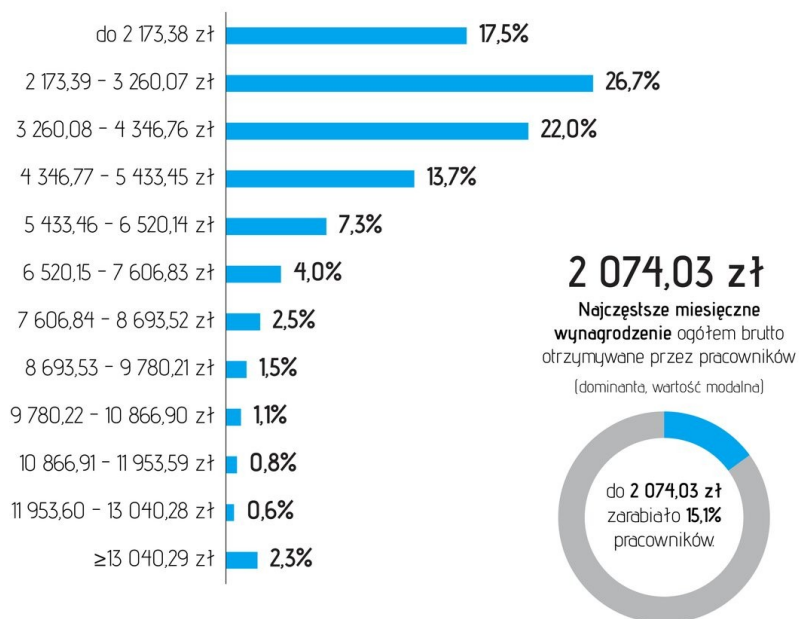
Po co nam to wszystko?

1. Czy my żyjemy w innej rzeczywistości?
2. Kto jest w stanie powiedzieć, co jest “nie tak” z tą informacją?

#RynekPracy

@GUS_STAT

Rozkład zatrudnionych według wynagrodzenia ogółem brutto



Główny Urząd Statystyczny

SUPER BIZ.pl

WIADOMOŚCI BIZ

FIRMA

PRAWO PRZEDSIĘBIORCY

TECHNOLOGIE

SuperBiz / wiadomości / Szokujące dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

Szokujące dane GUS! Ile naprawdę zarabiają Polacy?

24.11.2017, godz. 12:40

Lubię to! 56

Tweetnij

G+

nik Fajne! 0



Robert Sosnowiecki

@Wad_emecum

Follow

Replying to @GUS_STAT

dla czego akurat takie wartości dzielące przedziały (i skąd te wartości), a nie np prosty rozkład na decyle po 10% w każdym???

1:23 AM - 23 Nov 2017

2 Likes



1

2

foto: Dreamstime

Ponad 4,5 tys. złotych wyniosło w październiku przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw według Głównego Urzędu Statystycznego. Jednak najnowsze badanie, pokazujące strukturę wynagrodzeń według zawodów w październiku 2016 roku, ukazuje zgoła inną rzeczywistość. Wynika z nich, że najczęstsza pensja w Polsce wyniosła nieco ponad 2 tys. zł brutto, czyli ok. 1,5 tys. zł „na rękę”.

Po co nam to wszystko?

<https://stat.gov.pl/obszary-tematyczne/rynek-pracy/pracujacy-zatrudnieni-wynagrodzenia-koszty-pracy/struktura-wynagrodzen-wedlug-zawodow-w-pazdzierniku-2016-r-,5,5.html>

Struktura wynagrodzeń według zawodów w październiku 2016 r.

23.11.2017

Podstawowe wyniki

Wyniki badania struktury wynagrodzeń są jedynym źródłem, pozwalającym na analizę zróżnicowania poziomu przeciętnych wynagrodzeń (miesięcznych i godzinowych) i ich struktury z uwzględnieniem cech osób fizycznych, takich jak: płeć, wiek, poziom wykształcenia, staż pracy, wykonywany zawód, a także cech charakteryzujących zakłady pracy tych osób, takich jak: rodzaj działalności, sektor własności, wielkość zakładu i położenie geograficzne. W wyniku badania charakteryzowana jest również struktura zatrudnienia według wyżej wymienionych cech. Na podstawie wyników badania opracowywane są także rozkłady zatrudnionych według wysokości wynagrodzenia oraz podstawowe mierniki zróżnicowania płac.

- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie ogółem brutto w gospodarce narodowej (dla jednostek o liczbie pracujących powyżej 9 osób) w październiku 2016 r. wyniosło **4346,76 zł**.
- Przeciętne godzinowe wynagrodzenie ogółem brutto wyniosło **26,37 zł**.
- Najczęstsze miesięczne wynagrodzenie ogółem brutto otrzymywane przez pracowników wynosiło **2074,03 zł** (dominanta, wartość modalna).
- Połowa zatrudnionych pracowników otrzymała wynagrodzenie ogółem brutto do **3510,67 zł** (mediana = decyl piąty = wynagrodzenie środkowe).
- 10% najniżej zarabiających pracowników otrzymało wynagrodzenie ogółem brutto co najwyżej w wysokości **1890,32 zł** (decyl pierwszy).
- 10% najwyżej zarabiających pracowników otrzymało wynagrodzenie ogółem brutto co najmniej w wysokości **7200,00 zł** (decyl dziewiąty).
- Miesięczne wynagrodzenie brutto w wysokości **40 tys. zł i więcej** otrzymało niewiele ponad 0,10% zatrudnionych, natomiast **od 30 tys. zł ¾ 0,23%, od 20 tys. zł ¾ 0,74%, od 10 tys. zł ¾ 4,51%**.
- 6,3% ogółu zatrudnionych** otrzymało miesięczne wynagrodzenie brutto co najmniej równe dwukrotnemu przeciętnemu wynagrodzeniu miesięcznemu ogółem brutto w gospodarce narodowej (tzn. **≥ 8693,52 zł**).
- Pracownicy otrzymujący miesięczne wynagrodzenie ogółem brutto **mniejsze lub równe przeciętnemu wynagrodzeniu miesięcznemu w gospodarce narodowej** (tzn. **≤ 4346,76 zł**) stanowili **66,2% ogółu pracowników**.
- 17,5% zatrudnionych zarabiał co najwyżej 50% przeciętnego wynagrodzenia miesięcznego brutto w gospodarce narodowej, czyli do wysokości 2173,38 zł. 9,0% ogółu zatrudnionych (czyli co 12 zatrudnionych) otrzymywało miesięczne wynagrodzenie brutto co najwyżej równe wysokości minimalnego wynagrodzenia za pracę, ustalanego na podstawie przepisów o minimalnym wynagrodzeniu za pracę (tzn. **£ 1850 zł**).



4 346,76 zł

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie ogółem brutto w gospodarce narodowej (dla jednostek o liczbie pracujących powyżej 9 osób)



4 705,63 zł

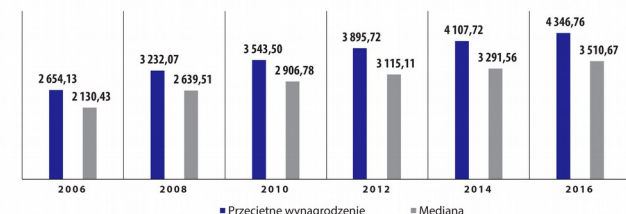
3 971,13 zł

Przeciętne wynagrodzenie mężczyzn było o **18,5%** (o 734,50 zł) wyższe od przeciętnego wynagrodzenia kobiet

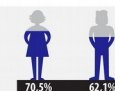


Przeciętne godzinowe wynagrodzenie ogółem brutto **26,37 zł**

Przeciętne i środkowe wynagrodzenia brutto w zł

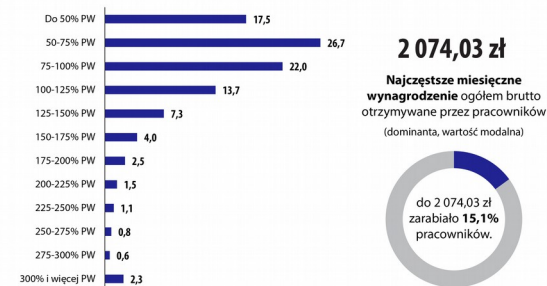


Do wysokości **4 346,76 zł** (co najwyżej 100% przeciętnego wynagrodzenia miesięcznego brutto dla gospodarki narodowej) w październiku 2016 r. **zarabiali 66,2%** zatrudnionych



70,5% **62,1%**

Rozkład zatrudnionych (w %) według krotności przeciętnego wynagrodzenia ogółem brutto (PW = 4346,76 zł)

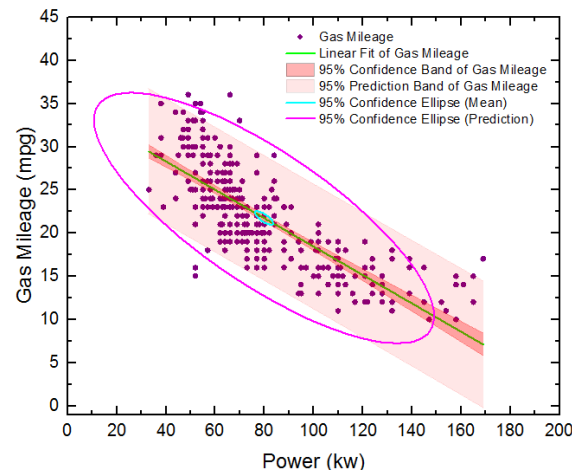


Zróżnicowanie przeciętnych wynagrodzeń brutto mężczyzn i kobiet według „wielkich” grup zawodowych w zł

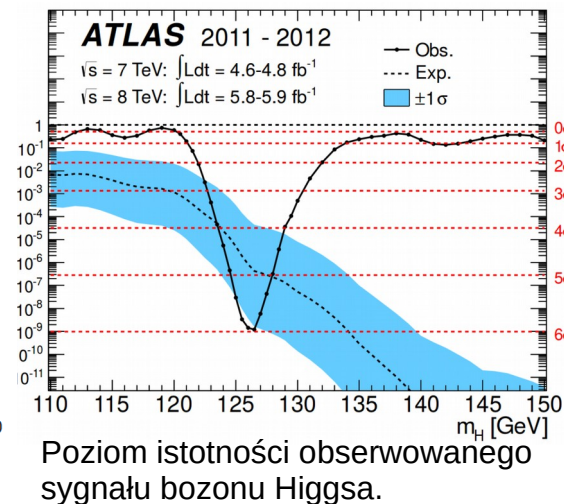


Po co nam to wszystko?

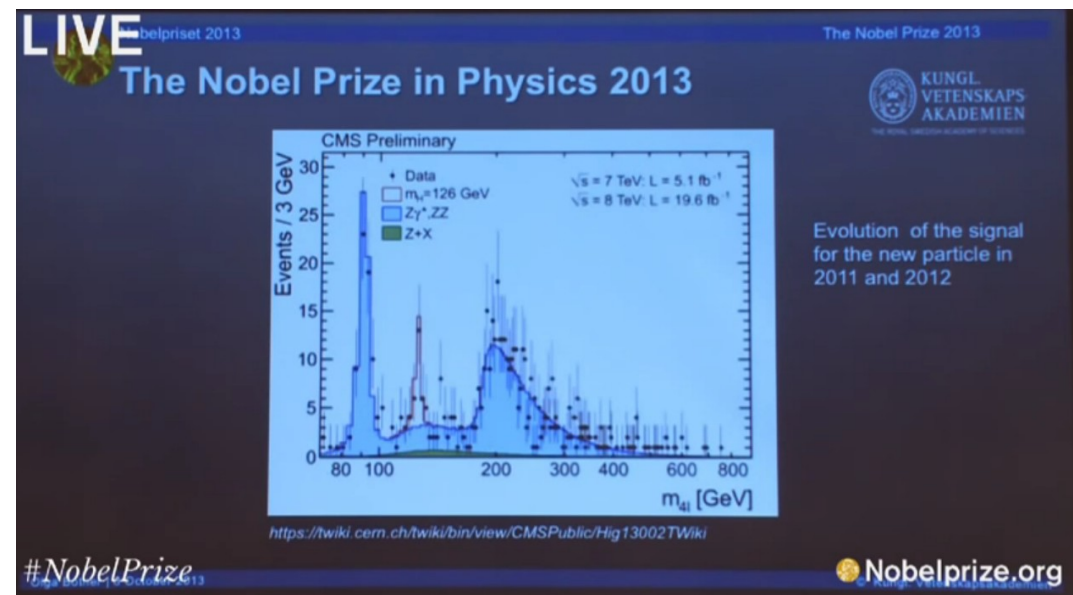
1. Poprawne opracowanie danych jest niezbędne niemal we wszystkich badaniach empirycznych.
2. Metody analizy danych są w zasadzie bardzo zbliżone niezależnie od dziedziny (fizyka, elektronika, dane medyczne, bankowe itp.)
3. Umiejętność czytania i rozumienia publikacji naukowych.
4. Umiejętność przedstawiania danych i wyników ich analizy (**wykresy**).



Phys.Lett. B716 (2012) 1-29



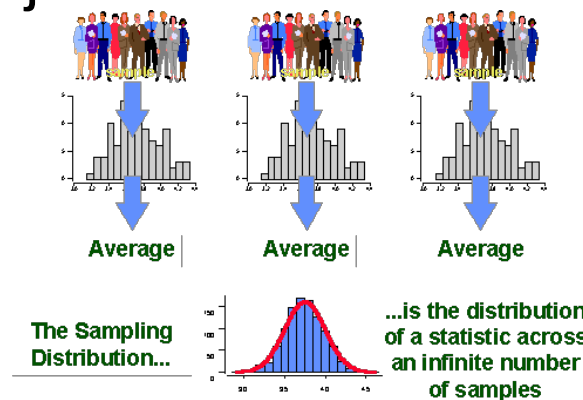
<http://www.nobelprize.org/mediaplayer/index.php?id=1954>



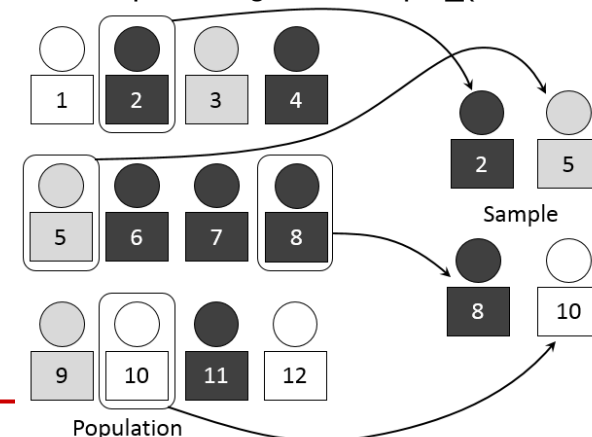
Statystyczna analiza danych

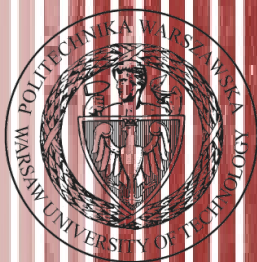
- Statystyczna analiza danych (to o czym będziemy się uczyć):
 - traktujemy pomiar jako pewien element zbioru wszystkich możliwych pomiarów (pewnej cechy **populacji** o danym rozkładzie prawdopodobieństwa – najczęściej nieznanym)
 - na podstawie skończonej liczby pomiarów, obserwacji (**próby losowej**, podzbioru populacji), która ma swój rozkład prawdopodobieństwa (znany z pomiarów czy obserwacji), próbujemy dowiedzieć się czegoś (czyli **estymować**) na temat parametrów rozkładu całej populacji
 - innymi słowy, na podstawie próby losowej (pomiarów, obserwacji) stawiamy hipotezy i wyciągamy wnioski dotyczące interesującej nas cechy całej populacji

<https://www.propofs.com/quiz-school/story.php?title=3d-q-sampling-distributions>



[https://en.wikipedia.org/wiki/Sample_\(statistics\)](https://en.wikipedia.org/wiki/Sample_(statistics))



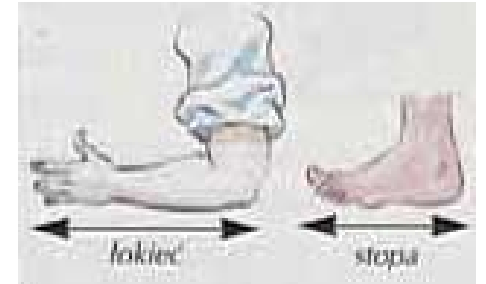


No to zaczynamy :)

Pomiar w eksperymencie
fizycznym, niepewności
pomiarowe - przypomnienie

Pomiar

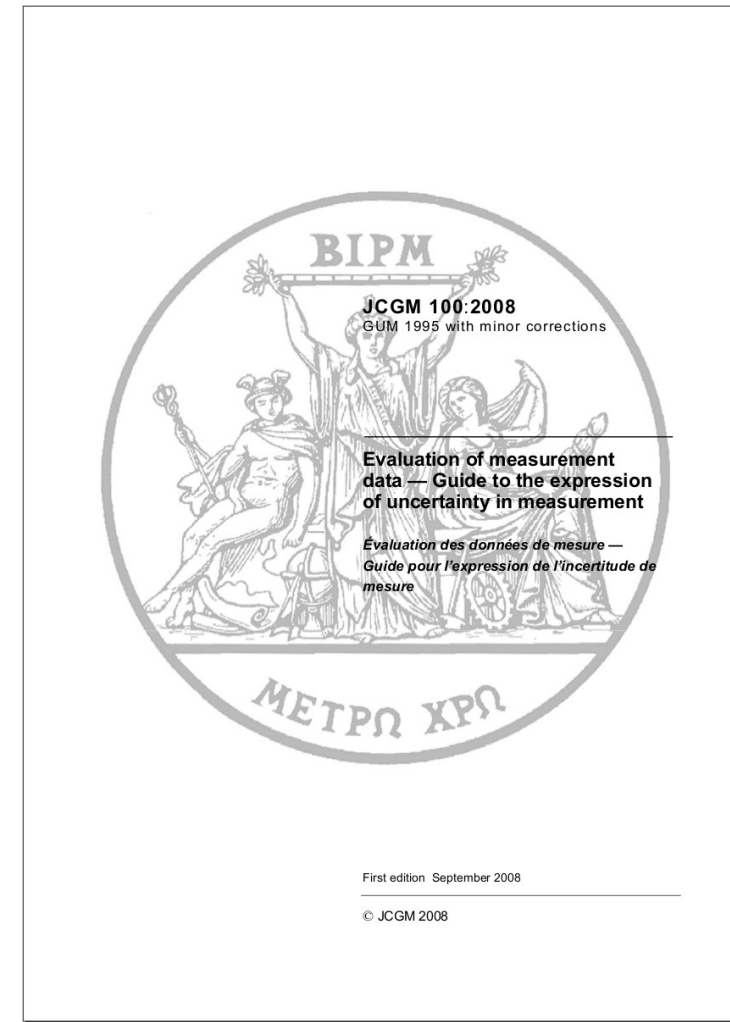
- **Pomiar** jest podstawowym źródłem informacji o świecie, w którym żyjemy. Proces pomiaru polega na porównaniu pewnej wielkości fizycznej ze wzorcem, przyjętym za **jednostkę** danej wielkości. **Każdy pomiar** jest przeprowadzony z pewną **dokładnością**.
- Prawidłowo przeprowadzony pomiar zawiera:
 - **jednostkę** w jakiej wyrażona jest wielkość (np. metry, ampery, dżule)
 - **wartość liczbowa**, czyli wynik pomiaru w przyjętych jednostkach
 - **niepewność pomiarową** uzyskanej wielkości



<http://fizyka.net.pl/ciekawostki/grafika/miara1.jpg>

Jak mierzyć niepewności?

- Normy i sposób określania niepewności pomiarowych oraz ich terminologii zawarte są w przewodniku **“Guide to the expression of uncertainty in measurements” (GUM)** wydany w 1995 roku przez Międzynarodową Organizację Standaryzacyjną (ISO).
- Polska wersja normy ISO została wydana przez Główny Urząd Miar w 1999 roku pt. **“Wyrażanie niepewności pomiaru. Przewodnik”**.
- W laboratoriach Wydziału Fizyki posługujemy się tym sposobem określania niepewności pomiarowych.



www.bipm.org/utis/common/documents/jcgm/JCGM_100_2008_E.pdf

Na podstawie prezentacji A. Kubiaczyka (Lab. Fiz. I teren południowy)

http://www.if.pw.edu.pl/~labfiz1p/cmsimple2_4/1instrukcje_pdf/ONP%20-%20prezentacja.pdf

Jak mierzyć niepewności?

- GUM znajduje zastosowanie jedynie w miarę prostych przypadkach, gdy wielkości mierzone są **nieskorelowane**

4.2.7 If the random variations in the observations of an input quantity are correlated, for example, in time, the mean and experimental standard deviation of the mean as given in [4.2.1](#) and [4.2.3](#) may be inappropriate estimators ([C.2.25](#)) of the desired **statistics** ([C.2.23](#)). In such cases, the observations should be analysed by statistical methods specially designed to treat a series of correlated, randomly-varying measurements.

NOTE Such specialized methods are used to treat measurements of frequency standards. However, it is possible that as one goes from short-term measurements to long-term measurements of other metrological quantities, the assumption of uncorrelated random variations may no longer be valid and the specialized methods could be used to treat these measurements as well. (See Reference [\[9\]](#), for example, for a detailed discussion of the Allan variance.)

4.2.8 The discussion of Type A evaluation of standard uncertainty in [4.2.1](#) to [4.2.7](#) is not meant to be exhaustive; there are many situations, some rather complex, that can be treated by statistical methods. An important example is the use of calibration designs, often based on the method of least squares, to evaluate the uncertainties arising from both short- and long-term random variations in the results of comparisons of material artefacts of unknown values, such as gauge blocks and standards of mass, with reference standards of known values. In such comparatively simple measurement situations, components of uncertainty can frequently be evaluated by the statistical analysis of data obtained from designs consisting of nested sequences of measurements of the measurand for a number of different values of the quantities upon which it depends — a so-called analysis of variance (see [H.5](#)).

NOTE At lower levels of the calibration chain, where reference standards are often assumed to be exactly known because they have been calibrated by a national or primary standards laboratory, the uncertainty of a calibration result may be a single Type A standard uncertainty evaluated from the pooled experimental standard deviation that characterizes the measurement.

Błąd a niepewność

- **Błąd pomiaru** definiujemy jako odchylenie wyniku pomiaru od wielkości rzeczywistej x_0 (**której w praktyce nie znamy!**):
 - **błąd bezwzględny:** $\Delta = x - x_0$
 - **błąd względny:** $\delta = \frac{\Delta}{x_0}$
- **Niepewność pomiarowa** – charakteryzuje rozrzut wartości, które można przypisać wielkości mierzonej – nigdy nie można jej wyeliminować
- **Niepewność standardowa:** $u(x), u(v), u(\text{stężenie NaCl})$
 - niepewność wyrażona w formie odchylenia standardowego średniej (estymator wariancji)
 - obliczana na dwa sposoby: **typ A, typ B** (następny slajd)
 - niepewność std. względna: $u_r(x) = \frac{u(x)}{x} \cdot 100\%$

Typy niepewności pomiarowych

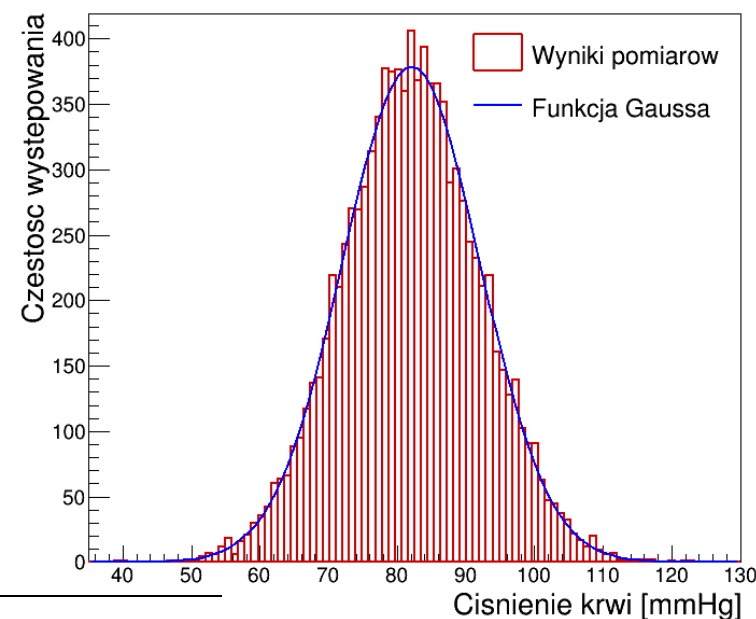
- **Niepewność typu A** – metoda obliczania niepewności standardowej przy pomocy statystycznego opracowania danych (np. analiza serii niezależnych pomiarów, metoda najmniejszych kwadratów dopasowania do danych, itp.)
 - niepewność typu A można utożsamiać z **błędem statystycznym**
- **Niepewność typu B** – metoda obliczania niepewności standardowej przy pomocy innych sposobów niż statystyczne opracowanie danych (czyli na drodze innej niż typ A) (subiektywny osąd eksperymentatora – np. informacje o wykorzystanym przyrządzie, czy badanym materiale).
 - niepewność typu B można utożsamiać z **błędem systematycznym**
 - służy ona również do określania niepewności w sytuacji, gdy dysponujemy tylko **jednym pomiarem**

Niepewność typu A - przykład

- **Niepewność typu A** – obliczanie niepewności standardowej przy pomocy statystycznej analizy serii niezależnych pomiarów
- n pomiarów wielkości fizycznej X (x_1, x_2, \dots, x_n) – analogia do pobrania n-elementowej próby losowej z nieskończonego zbioru wszystkich możliwych pomiarów
- Założenia:
 - jednakowe prawdopodobieństwo występowania wyników mniejszych i większych od średniej
 - mniejsze prawdopodobieństwo występowania wyników o większym odchyleniu od średniej
- Efekt:
 - rozkład dla dużej liczby pomiarów dąży do **rozkładu Gaussa**
 - **wynik:** średnia arytmetyczna
 - **niepewność:** odchylenie standardowe średniej

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n x_i$$

$$u(x) \equiv s_{\bar{x}} = \sqrt{\sum_{i=1}^n \frac{1}{n(n-1)} (x_i - \bar{x})^2}$$



Niepewność typu B - przykład

- **Niepewność typu B** – obliczana na drodze innej niż metoda A.

Przykład:

- tylko jeden pomiar wielkości mierzonej
- urządzenie pomiarowe jest mało dokładne (np. mierzymy grubość płytki linijką zamiast śrubą mikrometryczną) – wyniki nie wykazują rozrzutu
- Obliczanie niepewności typu B oparte jest o naukowy osąd eksperymentatora – bierzemy pod uwagę wiedzę o przyrządach (wzorcowanie), badanym materiale, itp.
- Założenie:
 - prawdopodobieństwo uzyskania pomiaru mieszczącego się w przedziale wyznaczonym przez wynik i (znaną) niepewność wzorcowania Δx jest jednakowe
- Efekt:
 - rozkład pomiarów jest **rozkładem jednostajnym**
 - **wynik:** jedna wartość (jeden pomiar)
 - **niepewność:** odchylenie standardowe wartości oczekiwanej

$$u(x) = \frac{\Delta x}{\sqrt{3}} = \sqrt{\frac{(\Delta x)^2}{3}}$$

Prawo dodawania niepewności

- W przypadku pomiarów najczęściej mamy do czynienia jednocześnie z niepewnościami typu A i typu B.
- Całkowita niepewność obliczamy z prawa dodawania dyspersji (wariancji):

$$u(x) = \sqrt{s_{\bar{x}}^2 + \frac{(\Delta x)^2}{3} + \frac{(\Delta x_e)^2}{3}}$$

Niep. typu A Niep. typu B

Pomiary pośrednie

- Pomiary pośrednie to pomiary wielkości fizycznej dokonywane poprzez bezpośrednie pomiary innych wielkości fizycznych, z którymi dana wielkość jest związana prawem fizycznym.

$$z = f(x_1, x_2, \dots, x_n)$$

- Przykład – prawo Ohma: $R = \frac{U}{I}$ $R = f(U, I); z = R; U = x_1; I = x_2$

- Przypadek ogólny:

- założenie: wielkości mierzone bezpośrednio są **nieskorelowane**

- mamy k serii pomiarowych wielkości mierzonych bezpośrednio:

$$x_1, x_2, \dots, x_k$$

- obliczamy średnie \bar{x}_i i niepewności $u(x_i)$

- obliczamy wynik: $\bar{z} = f(\bar{x}_1, \bar{x}_2, \dots, \bar{x}_n)$

- obliczamy niepewność złożoną: $u_c(z) = \sqrt{\sum_{j=1}^k \left(\frac{\partial f(x_j)}{\partial x_j} \right)^2 u^2(x_j)}$

- dla prawa Ohma: $u_c(R) = \sqrt{\left(\frac{1}{I} \right)^2 u^2(U) + \left(\frac{U}{I^2} \right)^2 u^2(I)}$

Niepewność rozszerzona

- Niepewność standardowa określa przedział wokół wyniku \bar{x} , dla którego prawdopodobieństwo znalezienia wartości prawdziwej wynosi:
 - dla niepewności typu A: 68%
 - dla niepewności typu B: 58%
- **Niepewność rozszerzona** $U(x)$ lub $U_c(x)$ określa przedział, który obejmuje **przeważającą większość** pomiarów (więcej niż niepewność standardowa):
 - **definicja:** $U(x) = k \cdot u(x)$, $U_c(x) = k \cdot u_c(x)$
 - gdzie k to **współczynnik rozszerzenia** (z przedziału od 2 do 3)
 - najczęściej: $k = 2$
 - prawdopodobieństwa (dla $k=2$):
 - niepewność typu A: 95%
 - niepewność typu B: 100%

Zapis wyniku pomiaru

- Wynik pomiaru **zawsze** należy podać wraz z niepewnością
- Obie wielkości podajemy **wraz z jednostką**
- Obowiązuje zasada zapisu z **2 cyframi znaczącymi** – niepewność zaokrąglamy do 2 cyfr znaczących
- Dokładność wyniku pomiaru określona jest przez zapis niepewności:

- przykład zapisu wyniku i niepewności standardowej:

$$t = 21,364 \text{ s}, u(t) = 0,023 \text{ s}$$

$$t = 21,364 (23) \text{ s} \quad \text{- zapis zalecany}$$

$$t = 21,364 (0,023) \text{ s}$$

- przykład zapisu wyniku i niepewności rozszerzonej ($k=2$):

$$t = 21,364 \text{ s}, U(t) = 0,046 \text{ s} (k=2), n=11 \quad \text{- opcjonalnie}$$

$$t = (21,364 \pm 0.046) \text{ s} \quad \text{- dopiero przy niep. rozszerzonej można stosować znak } \pm$$

Przykład 1 – pomiar bezpośredni

- Mierzmy przy pomocy suwmiarki bok pręta d o przekroju kwadratowym

<http://www.kreocen.pl/img/p/1057776/1/TESA-Suwmiarka-STANDARD-005-mm.jpg>
http://www.drut.com.pl/images/com_sobi2/gallery/69/69_image_1_bml.jpg

- Dokładność suwmiarki (niepewność wzorcowania):



$$\Delta d = 0,1 \text{ mm}$$

- Seria pomiarów (w mm): 12,5; 12,3; 12,6; 12,5; 12,6; 12,5; 12,4; 12,3; 12,5; 12,4; 12,6

- Wynik (średnia arytmetyczna): $\bar{d} = 12,4727 \text{ mm}$

- Niepewność typu B: $u_B(d) = \frac{\Delta d}{\sqrt{3}} = 0,057735 \text{ mm}$

- Niepewność typu A: $u_A(d) = \sqrt{\sum_{i=1}^n \frac{1}{n(n-1)} (d_i - \bar{d})^2} = 0,033278 \text{ mm}$

- Niepewność całkowita:

$$u(d) = \sqrt{u_A^2(d) + u_B^2(d)} = 0,06639 \text{ mm} \approx 0,066 \text{ mm}$$

- Wynik: $d = 12,473(66) \text{ mm}$ lub (niep. rozszerzona): $d = 12,47 \text{ mm}$, $U(d) = 0,20 \text{ mm}$
 $k = 3, n = 11$

Przykład 2 – pomiar pośredni

- Wyznaczamy wartość przyspieszenia ziemskiego g poprzez pomiar czasu spadku ciała z pewnej wysokości

Famous Apples

<https://hikingartist.files.wordpress.com/2011/10/famous-apples-steve-jobs.jpg>

- Wysokość spadku mierzyliśmy taśmą mierniczą (dokładność $\Delta h = 1 \text{ mm}$) i za każdym razem uzyskaliśmy ten sam wynik:

$$h = 1270 \text{ mm} = 1,27 \text{ m}$$

- Niepewność pomiaru wysokości:

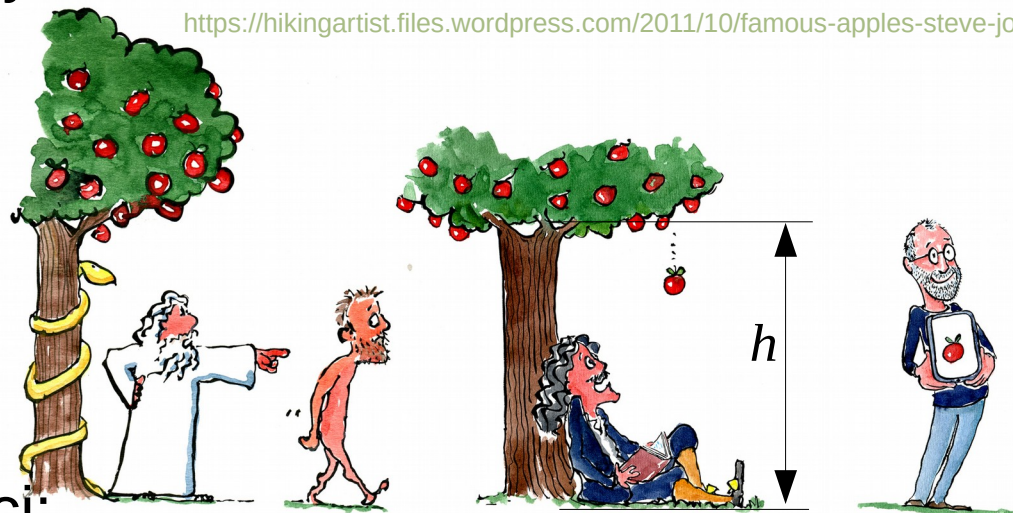
$$u(h) = u_B(h) = \frac{\Delta h}{\sqrt{3}} = 0,577 \text{ mm} \approx 0,00058 \text{ m}$$

- Czas spadku mierzyliśmy stoperem (dokładność $0,001 \text{ s}$):

$$t_1 = 0,509 \text{ s}, t_2 = 0,512 \text{ s}, t_3 = 0,510 \text{ s}, t_4 = 0,504 \text{ s}, t_5 = 0,501 \text{ s}$$

- Niepewność związana z wyborem chwili włączenia i wyłączenia oszacowano na $0,01 \text{ s}$ (czyli 10 ms)

- Średni czas: $\bar{t} = 0,5072 \text{ s}$



Adam

Isaac Newton

Steve Jobs

By Frits Ahlefeldt

Niepewność dokładności stopera można **zaniedbać** (10x mniejsza!)

Przykład 2 – pomiar pośredni

- Niepewność pom. czasu typu A: $u_A(t) = 2,035 \text{ s}$
- Niepewność pom. czasu typu B: $u_B(t) = \frac{\Delta t_e}{\sqrt{3}} = \frac{10 \text{ ms}}{\sqrt{3}} = 5,7735 \text{ ms}$
- Niepewność całkowita pomiaru czasu:

$$u(t) = \sqrt{u_A^2(t) + u_B^2(t)} = 6,122 \text{ ms} \approx 0,0061 \text{ s}$$

Niepewność dokładności stopera można **zaniedbać** (10x mniejsza!)

- Wynik pomiaru czasu spadku: $t = 0,5072(61) \text{ s}$
- Wyznaczamy przyspieszenie grawitacyjne: $g = \frac{2h}{t^2}$
- Obliczamy niepewność złożoną:

$$u_c(g) = \sqrt{\left(\frac{\partial g}{\partial h}\right)^2 u^2(h) + \left(\frac{\partial g}{\partial t}\right)^2 u^2(t)} = \sqrt{\left(\frac{2}{t^2}\right)^2 u^2(h) + \left(-\frac{4h}{t^3}\right)^2 u^2(t)} = 0,237 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$$

- Ostateczny wynik:

$$g = 9,87(24) \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$$

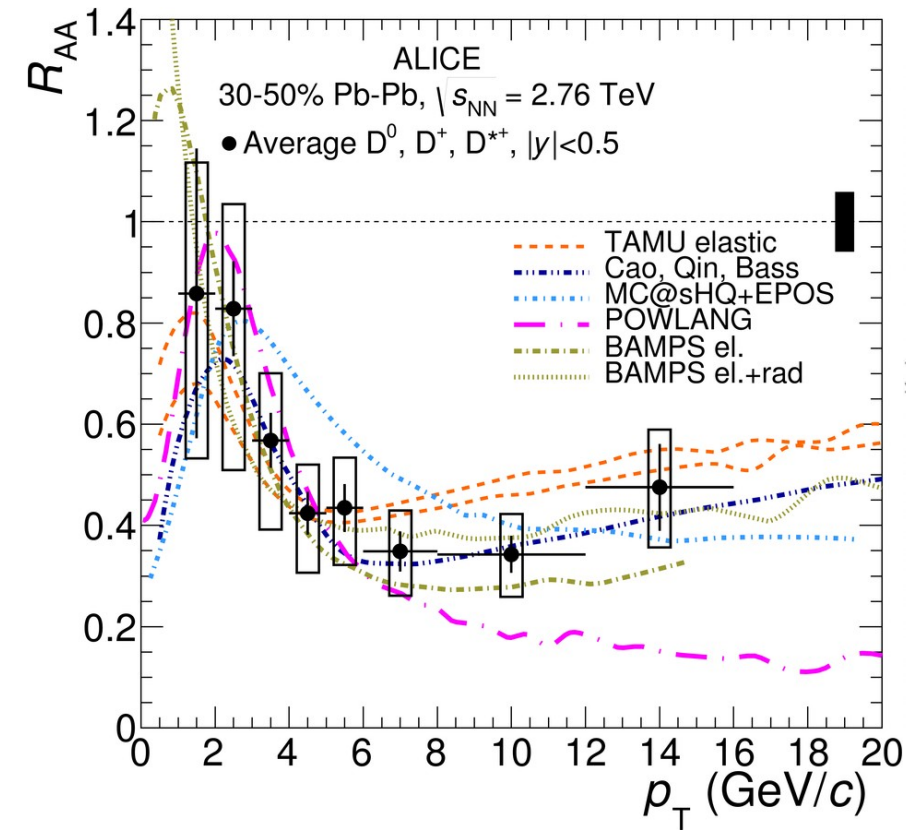
$$g = (9,87 \pm 0,48) \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$$

Zasady sporządzania wykresów

- Osie wykresu oznaczamy symbolem lub nazwą mierzonej wielkości wraz z jednostką
- Osie muszą zaczynać się przed pierwszym i kończyć za ostatnim punktem pomiarowym (nie muszą się zaczynać od 0)
- Podziałki na osiach muszą być wyraźnie zaznaczone
- Punkty pomiarowe muszą być wyraźnie rozróżnialne od krzywych teoretycznych
- Jeśli mamy wiele serii danych, stosujemy nie tylko **kolory**, ale również **różne symbole** (otwarte i zamknięte, kółka, kwadraty, itp.) i typy linii (ciągła, przerywana, itp.)
 - serie danych powinno dać się rozróżnić na wydruku czarnobiałym
- Odkładamy niepewności pomiarowe zarówno na osi X jak i na osi Y (np. jeśli wartość niepewności wynosi a , to odkładamy pionową kreskę o wysokości $2a$ i środkiem w wartości punktu)

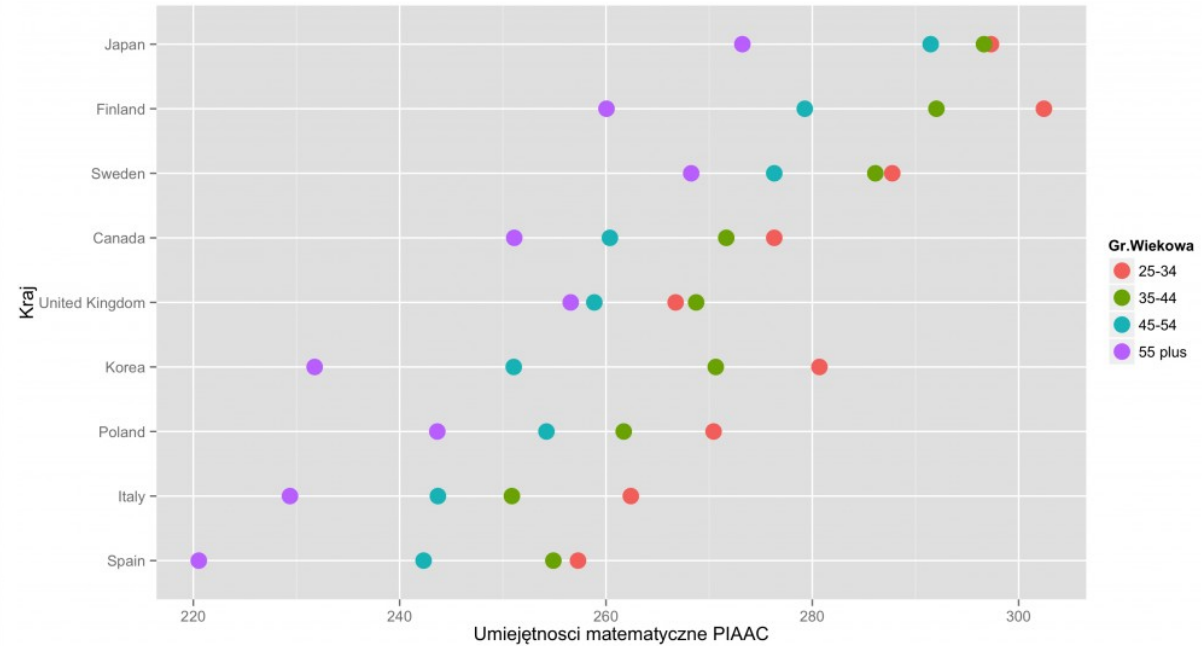
Przykłady wykresów

http://aliceinfo.cern.ch/ArtSubmission/sites/aliceinfo.cern.ch.ArtSubmission/files/papers/1868/AverageDmesonRaavspT_3050_Models_transport-11888.png

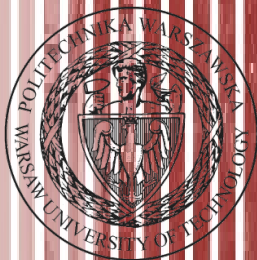


Wykres poprawny

<http://smarterpoland.pl/wp-content/uploads/2014/09/fig1-1024x558.png>



Wykres niepoprawny



KONIEC

Do zimy 2011 w laboratoriach
Wydziału Fizyki Politechniki Warszawskiej
obowiązywały stare zasady rachunku błędów...

Z wykładu dr inż. H. Zbroszczyk (poprzednie lata)

Dotychczasowa klasyfikacja niepewności pomiarowych

Rodzaje błędów pomiarowych:

- błędy grube, tzw. pomyłki, które należy wyeliminować (np. wykonujemy serię pomiarową 1000 zliczeń rozpadu danego pierwiastka, faktycznie zostało zmierzone 999 zliczeń)
- niepewności przypadkowe, związane z mierzoną wielkością lub samą metodą pomiaru: eksperymentatorem wraz z otoczeniem lub przyrządem, jakim mierzymy (np. pomiar średnicy pręta ołowianego: niepewność systematyczna obiektu wynikać może z różnicami średnicy w różnych miejscach pręta, niepewność systematyczne metody: różnice w dociskaniu śruby mikrometrycznej); związane z wieloma niezależnymi od siebie przyczynami, ich cechą charakterystyczną jest to, że układają się one symetrycznie wokół wartości rzeczywistej
- niepewności systematyczne, których źródłem są ograniczone możliwości pomiarowe związane np. z klasą użytego przyrządu oraz możliwością odczytu jego wskazań przez eksperymentatora.

Prezentacja wyników pomiaru

- Bezwzględna niepewność pomiarowa Δx określa o ile wynik pomiaru x może różnić się od wartości rzeczywistej x_0 : $|x - x_0| \leq \Delta x$

Zapis ten oznacza, że nie znamy wartości rzeczywistej, ale zakładamy, że mieści się ona w przedziale: $(x - \Delta x) \leq x_0 \leq (x + \Delta x)$

Wynik końcowy zapisujemy jako: $x_0 = x \pm \Delta x$

- Niepewność względna pomiaru to stosunek wartości niepewności bezwzględnej do wartości otrzymanego wyniku, wyrażony w procentach: $\Delta x_{\text{wzgl}} = (\Delta x / x) * 100\%$

Niepewności pomiarowe

Pomiary wielkości fizycznych oraz szacowanie ich niepewności zasadniczo można podzielić na 3 kategorie:

- 1) przewaga niepewności systematycznych nad przypadkowymi,
- 2) przewaga niepewności przypadkowych nad systematycznymi,
- 3) niepewności przypadkowe są porównywalne z systematycznymi.

W każdej z tych kategorii dodatkowo należy rozważyć przypadki, kiedy:

- pomiar mierzonej wielkości następuje **bezpośrednio**
(np. pomiar średnicy pręta śrubą mikrometryczną),
- pomiar mierzonej wielkości następuje **pośrednio**
(np. wyznaczenie objętości ołowianej kulki poprzez pomiar jej średnicy).

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

1) Pomiar bezpośredni

Na wielkość niepewności systematycznej składają się:

- użyty przyrząd (klasa przyrządu): np. pomiar napięcia woltomierzem analogowym na zakresie 300V, klasa miernika to 1%: błąd związany z przyrządem wynosi $\Delta V_1 = 300V * 1\% = 3V$

- wykonanie czynności pomiarowej przez eksperymentatora: jeśli niepewność wychylenia się wskazówki w mierniku ocenimy na 1V, to całkowita niepewność pomiaru wyniesie $\Delta V = 4V$

Oba przyczynki nie kompensują się, lecz dodają z jednakowymi znakami.

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

2a) Pomiar pośredni – metoda różniczki zupełnej

Przypadek ten dotyczy większości pomiarów, gdzie niepewności systematyczne dominują nad przypadkowymi: np. pomiar objętości walca poprzez pomiar jego wysokości oraz średnicy podstawy.

Na przykładzie funkcji jednej zmiennej:

Chcemy obliczyć zmianę ΔY funkcji $f(x)$ przy zmianie jej argumentu Δx

$$Y \pm \Delta Y = f(x \pm \Delta x)$$

Rozwijając w szereg Taylora mamy oraz zanedbując wyrazy, gdzie Δx występuje w potęgach wyższych niż 1:

$$Y \pm \Delta Y = f(x) \pm \Delta x \frac{df(x)}{dx}$$

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

Ponieważ:

$$Y = f(x)$$

$$\Delta Y = \left| \frac{df(x)}{dx} \right| \Delta x$$

Bezwzględna niepewność wielkości będącej funkcją jednej zmiennej (której wartość mierzymy) równa jest bezwzględnej niepewności wielkości mierzonej pomnożonej przez pochodną funkcji.

Uogólniając ten przypadek na funkcję wielu zmiennych $Y = f(x_1, x_2, \dots, x_n)$:

$$\Delta Y = \left| \frac{\partial f(x)}{\partial x_1} \right| \Delta x_1 + \left| \frac{\partial f(x)}{\partial x_2} \right| \Delta x_2 + \dots + \left| \frac{\partial f(x)}{\partial x_n} \right| \Delta x_n$$

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

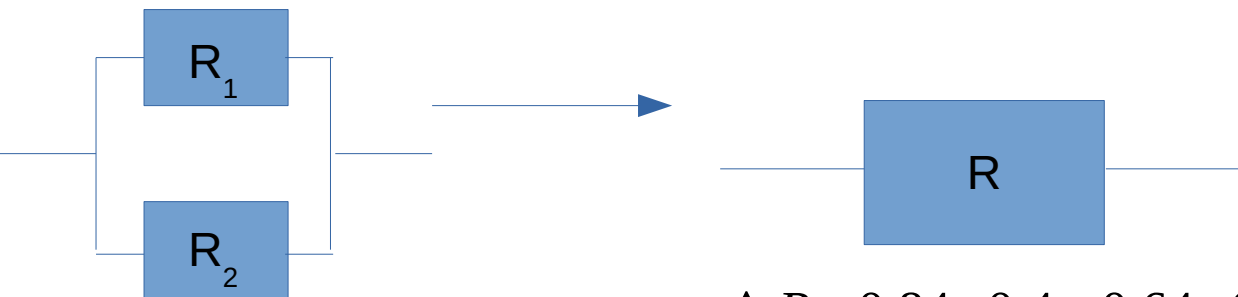
2a) Pomiar pośredni – metoda różniczki zupełnej - przykład

Mamy 2 równolegle połączone oporniki R_1 oraz R_2 . Błąd wyznaczenia oporności każdego z nich wynosi 10%. Wyznaczyć wartość oporu zastępczego.

$$R_1 = 40 \, \Omega, R_2 = 60 \, \Omega, \Delta R_1 = 0,4 \, \Omega, \Delta R_2 = 0,6 \, \Omega$$

$$\frac{1}{R} = \frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} \quad R = \frac{R_1 R_2}{R_1 + R_2} = 24 \, \Omega \quad \Delta R = \left| \frac{\partial R}{\partial R_1} \right| \Delta R_1 + \left| \frac{\partial R}{\partial R_2} \right| \Delta R_2$$

$$\frac{\partial R}{\partial R_1} = \frac{R_2(R_1 + R_2) + R_1 R_2}{(R_1 + R_2)^2} \quad \frac{\partial R}{\partial R_2} = \frac{R_1(R_1 + R_2) + R_1 R_2}{(R_1 + R_2)^2}$$



$$\Delta R = 0,84 * 0,4 + 0,64 * 0,6 \, [\Omega] = 0,72 \, \Omega$$

$$R = (24,0 \pm 0,7) \, \Omega$$

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

2a) Pomiar pośredni – metoda różniczki logarytmicznej

W przypadku, kiedy funkcja $Y = f(x_1, x_2, \dots, x_n)$ ma postać iloczynową, wygodniej jest stosować tę metodę.

$$Y = A x_1^{a_1} x_2^{a_2} \dots x_n^{a_n}$$

Po zlogarytmowaniu:

$$\ln Y = \ln A + a_1 \ln x_1 + a_2 \ln x_2 + \dots + a_n \ln x_n$$

Różniczka:

$$\frac{dY}{Y} = a_1 \frac{dx_1}{x_1} + a_2 \frac{dx_2}{x_2} + \dots + a_n \frac{dx_n}{x_n}$$

$$\left| \frac{\Delta Y}{Y} \right| = \sum |a_i \frac{\Delta x_i}{x_i}|$$

Niepewności systematyczne (duże w porównaniu z przypadkowymi)

$$Y = A x_1^{a_1} x_2^{a_2} \dots x_n^{a_n}$$

$$\left| \frac{\Delta Y}{Y} \right| = \sum \left| a_i \frac{\Delta x_i}{x_i} \right|$$

Przykład: wyznaczenie oporności opornika, na którym zmierzono spadek napięcia U oraz przez który przepłynął prąd stały o natężeniu I

$$U = (31,07 \pm 0,52) \text{ V}$$

$$I = (2,01 \pm 0,07) \text{ A}$$

$$R = \frac{U}{I} = \frac{31,07}{2,01} \text{ V/A} = 15,46 \Omega$$

$$\left| \frac{\Delta R}{R} \right| = \left| \frac{\Delta U}{U} \right| + \left| \frac{-\Delta I}{I} \right| = 0,0167 + 0,0348 = 0,0515$$

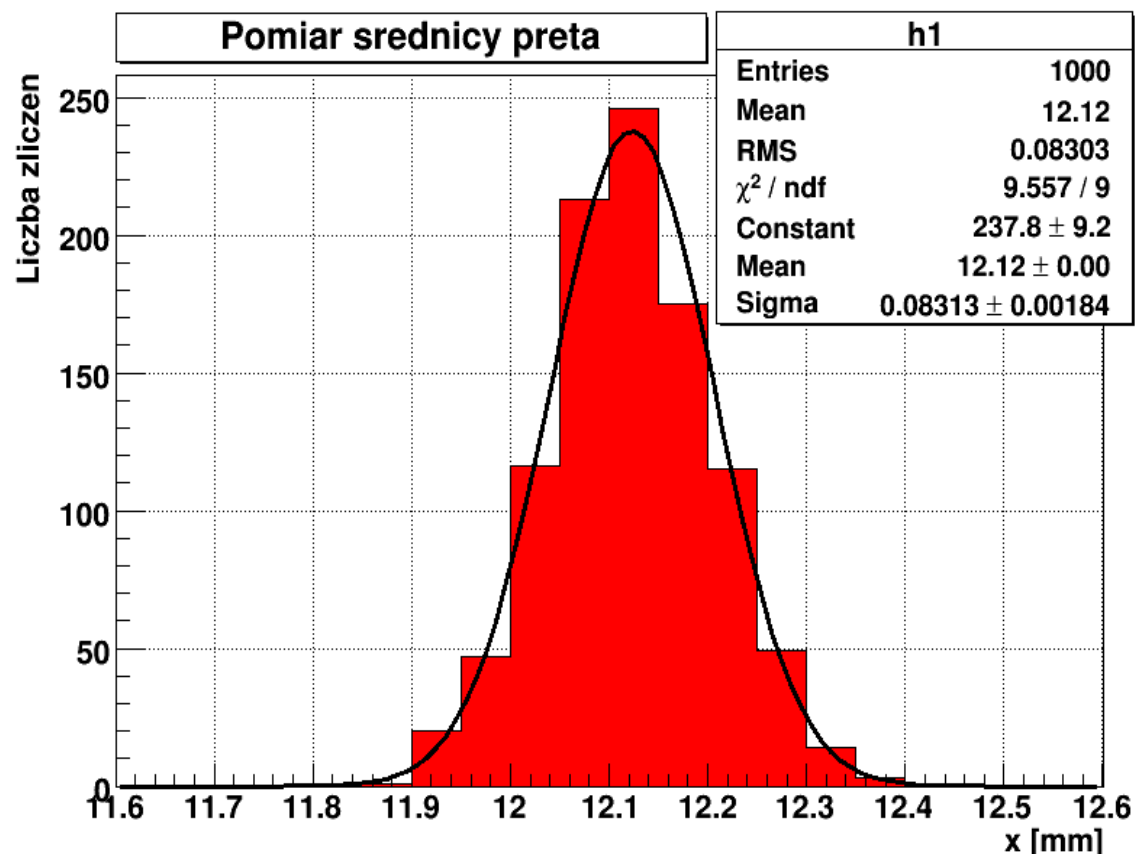
$$R = (15,4 \pm 0,8) \Omega$$



Niepewności przypadkowe (duże w porównaniu z systematycznymi)

1) Pomiar bezpośredni

Przykład: została zmierzona $n=1000$ razy grubość ołowianego pręta za pomocą śruby mikrometrycznej (niepewność systematyczna od śruby to $\Delta x = 0,01$ mm).



Wyniki zestawiono na histogramie, gdzie szerokość jednego przedziału wynosi $\Delta x = 0,05$ mm. Rysujemy rozkład częstości, a następnie dopasowujemy rozkład Gaussa, charakteryzujący się parametrami: wartością średnią a oraz odchyleniem standardowym σ .

Niepewności przypadkowe (duże w porównaniu z systematycznymi)

Średnia arytmetyczna:

$$m = \bar{x} = \frac{\sum x_i}{n}$$

Odchylenie standardowe pojedynczego pomiaru:

$$S_x = \sqrt{\frac{\sum (\bar{x} - x_i)^2}{n-1}}$$

Średni błąd kwadratowy średniej:

$$S_{\bar{x}} = \frac{S_x}{\sqrt{n}} = \sqrt{\frac{\sum (\bar{x} - x_i)^2}{n(n-1)}}$$

Wartości $\bar{x} \pm S_{\bar{x}}$ określają przedział, w jakim z prawdopodobieństwem 68% należy oczekiwać wartości rzeczywistej. Wzięcie przedziału równego $\bar{x} \pm 2S_{\bar{x}}$ lub $\bar{x} \pm 3S_{\bar{x}}$ spowoduje wzrost tego prawdopodobieństwa do 95,4% oraz 99,7%.
W praktyce podajemy wynik na poziomie 1 odchylenia standardowego.

Niepewności przypadkowe (duże w porównaniu z systematycznymi)

2) Pomiar pośredni

Założmy, że przedmiotem pomiaru jest wielkość $Z=f(X_1, X_2, \dots, X_n)$.

Mierzone bezpośrednio są wielkości X_1, X_2, \dots, X_n
wraz z ich niepewnościami: $S_{\bar{X}_1}, S_{\bar{X}_2}, \dots, S_{\bar{X}_n}$

Można wykazać, że $\bar{Z} = f(\bar{X}_1, \bar{X}_2, \dots, \bar{X}_n)$

A także:
$$S_{\bar{Z}} = \sqrt{\sum \left(\frac{\partial f(x_1, x_2, \dots, x_n)}{\partial x_i} \bar{X}_1, \bar{X}_2, \dots, \bar{X}_n \right)^2 S_{\bar{X}_i}^2}$$

Przykład: Zmierzona została długość ołowianego pręta: $\bar{l} \pm S_{\bar{l}} = (1,05 \pm 0,11) \text{ cm}$

Celem jest wyznaczenie objętości tego pręta. Zmierzono także średnice,
otrzymano wynik: $\bar{d} \pm S_{\bar{d}} = (5,02 \pm 0,12) \text{ cm}$

Objętość: $V = \pi (\bar{d}/2)^2 \bar{l} = 20,78 \text{ cm}^3$

Błąd:
$$S_{\bar{V}} = \sqrt{\sum \left(\frac{\partial f(\bar{l}, \bar{d})}{\partial \bar{l}} \right)^2 S_{\bar{l}}^2 + \left(\frac{\partial f(\bar{l}, \bar{d})}{\partial \bar{d}} \right)^2 S_{\bar{d}}^2} = 2,39 \text{ cm}^3 \quad V = (20,8 \pm 2,4) \text{ cm}^3$$